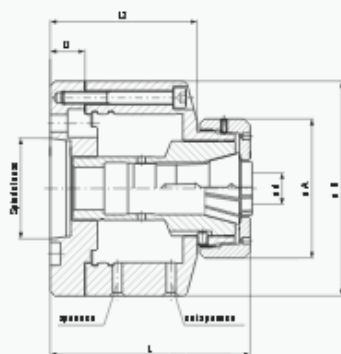


KRAFTSPANNFUTTER TYP PSF



- mechanische Kraftübersetzung
- hohe Spannkraft
- gehärtetes und geschliffenes Gehäuse
- gleichbleibende Spannkraft
- ermüdungsfreies Spannen
- voller Spindeldurchlass, da der Spannzylinder im Futter integriert ist

Die mechanische Kraftübersetzung wurde so ausgelegt, dass die Spannfutter in gespanntem Zustand eine Selbsthemmung haben. Die Selbsthemmung arbeitet nur in einem engen Bereich. Es können daher nur Werkstücke mit einem Toleranzbereich IT 9 sicher gespannt werden. Wegen der Selbsthemmung ist zum Spannen und Entspannen Druckluft erforderlich.

Typ PSF zur Betätigung mit Blaspistole

Im Futterkörper sind zwei Bohrungen vorhanden, in welche mit einer Blaspistole Druckluft zum Spannen und Entspannen eingeführt werden

kann. Nach dem Spannvorgang bleibt das Futter gespannt.

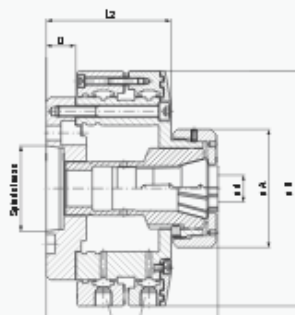


Art.-Nr.	Spindelmaße	D	A	L	L1	L2	Spann- bereich	Stahl- Spannzangen	Rubber- zangen
PSF15	Gr.3 DIN 55026	100	72	126	22	95	1 - 16	140 E	Reihe 12
PSF25	Gr.4 DIN 55026	136	88	126	22	93	2 - 26	161 E	Reihe 20
PSF40	Gr.5 DIN 55026	160	112	149	25	107	3 - 42	173 E	Reihe 36
PSF60	Gr.6 DIN 55026	196	128	159	25	117	4 - 60	185 E	Reihe 52

Typ PSF-SR mit Schwebering

Diese Futter sind mit einem Schwebering und Dichtungen versehen, über welche beim Spannen und Entspannen die Druckluft zugeführt wird. Der Spannvorgang kann nur bei stehender Spindel erfolgen, da sich die

Dichtungen am Futterkörper anlegen und dadurch eine hohe Reibung erzeugen. Aus Sicherheitsgründen muss eine entsprechende Absicherung vorhanden sein.



Art.-Nr.	Spindelmaße	D	A	L	L1	L2	Spann- bereich	Stahl- Spannzangen	Rubber- zangen
PSF-SR15	Gr.3 DIN 55026	140	72	126	22	95	1 - 16	140 E	Reihe 12
PSF-SR25	Gr.4 DIN 55026	175	88	126	22	93	2 - 26	161 E	Reihe 20
PSF-SR40	Gr.5 DIN 55026	204	112	149	25	107	3 - 42	173 E	Reihe 36
PSF-SR60	Gr.6 DIN 55026	250	128	159	25	117	4 - 60	185 E	Reihe 52

