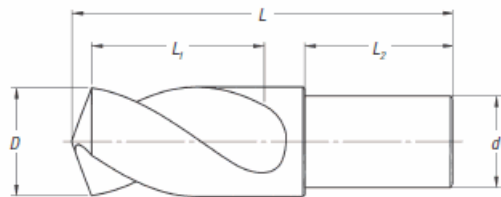


Hartmetallbohrer mit innerer Kühlmittelzufuhr und spezieller Bohrspitze für HARDOX und HARDOX 500

THUNDER – der Bohrer für HARDOX



Part No.	D	d	L ₁ (cutting length)	L ₂	L
T80-10,0	10,0	10,0	36,0	41,0	82,0
T80-12,0	12,0	12,0	36,0	41,0	82,0
T80-13,5	13,5	12,0	36,0	41,0	82,0
T80-14,0	14,0	14,0	36,0	41,0	82,0
T80-15,5	15,5	14,0	36,0	41,0	82,0
T80-17,5	17,5	16,0	55,0	41,0	103,0
T80-18,0	18,0	16,0	60,0	41,0	110,0
T80-20,0	20,0	20,0	57,0	41,0	110,0
T80-22,0	22,0	20,0	55,0	41,0	110,0
T80-24,0	24,0	20,0	55,0	41,0	110,0
T80-26,0	26,0	25,0	55,0	41,0	110,0
T80-28,0*	28,0	25,0	55,0	41,0	110,0
T80-30,0*	30,0	25,0	55,0	41,0	110,0

* nicht lagermäßig

T80 ist ein massiver Hartmetallbohrer mit interner Kühlmittelzuführung und einer Bohrspitze die speziell für die Bearbeitung von HARDOX entwickelt wurde. T80 ist durch eine spezielle Beschichtung ideal zum Bohren in HARDOX. T80 steht für schnellste Bearbeitung in HARDOX 500 (80 m/min).

Mit T80 können wir ein komplettes System zum Bohren, Zapfensenken und Spitzsenken anbieten.

T80 kann mit Zapfensenker Typ H und WHV und Spitzsenker Typ KV kombiniert werden.



WHV
counterbore



KV
90°

Recommended cutting data			
Material:	Hardox 400	Hardox 500	Hardox 600
Speed m/min:	30 - 80	30 - 80	25 - 70
Feed mm/rev:	0,10 - 0,25	0,05 - 0,15	0,04 - 0,12

SCHWEDISCHE QUALITÄT = DEN TEST WERT