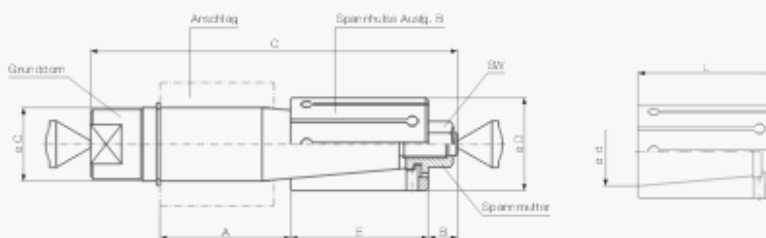


SPANNDORNE FÜR SPANNHÜLSEN TYP S



für manuelle Spannung und Aufnahme zwischen Spitzen

Art.-Nr.	Spanndorn Typ 243 - 00 (ohne Spannmutter)							Spannmutter Typ 243 - 00		
	Spannbereich	L	E	B	C	A	SW	L	M	SW
MZS00	14,7 - 19,7	95	34	8	15	38	11	14	8 x 1	11
MZS01	19,7 - 24,7	95	40	8	20	33	11	18	8 x 1	11
MZS02	24,7 - 29,7	125	46	9	26	46	17	17,5	12 x 1	17
MZS03	29,7 - 34,7	125	50	9	28	42	17	17,5	12 x 1	17
MZS04	34,7 - 39,7	160	60	12	32	57	22	20,5	16 x 1,5	22
MZS05	39,7 - 44,7	160	60	12	37	57	22	21,5	16 x 1,5	22
MZS06	44,7 - 54,7	200	80	15	42	72	27	25,5	18 x 1,5	27
MZS07	54,7 - 64,7	200	90	15	52	62	27	27,5	18 x 1,5	27
MZS08	64,7 - 81,7	270	100	18	62	119	36	30,5	24 x 1,5	36
MZS09	81,7 - 100,7	270	122	18	75	98	36	32,5	24 x 1,5	36
MZS10	100,7 - 119,7	300	140	20	90	107	41	38	28 x 1,5	41



INNEN-SPANNHÜLSEN MIT EINFACHKEGEL TYP S

Anwendung:

- zur Innenspannung beim
 - Schleifen
 - Drehen
 - Rundlaufkontrolle
- für manuelle Spannung
- für Kraftspannung

Aufnahme der Spanndorne:

- zwischen Spitzen
- am zylindrischen Schaft
- über Morsekegel
- mit zylindrischem Einpass und Planfläche

Rundlaufgenauigkeit:

0,01

Typ S

Art.-Nr.	d	L	Dehnung	Spanndurchmesser
S 00	12,99	35	1	14,7 bis 19,7 um 0,5 steige nd
S 01	17,94	40	1	19,7 bis 24,7 um 0,5 steige nd
S 02	21,92	46	1	24,7 bis 29,7 um 0,5 steige nd
S 03	25,83	50	1	29,7 bis 34,7 um 0,5 steige nd
S 04	30,52	60	1	34,7 bis 39,7 um 0,5 steige nd
S 05	35,06	60	1	39,7 bis 44,7 um 0,5 steige nd
S 06	39,77	80	2	44,7 bis 54,7 um 1,0 steige nd
S 07	48,97	90	2	54,7 bis 64,7 um 1,0 steige nd
S 08	58,02	100	2	64,7 bis 81,7 um 1,0 steige nd
S 09	71,11	122	2	81,7 bis 100,7 um 1,0 steige nd
S 10	85,95	140	2	100,7 bis 110,7 um 1,0 steige nd
S 10	85,95	140	2	112,7 bis 118,7 um 2,0 steige nd
S 11	105,64	180	2	119,7 bis 127,7 um 1,0 steige nd
S 11	105,64	180	2	129,7 bis 138,7 um 2,0 steige nd

