

Blitzschneller Werkzeugwechsel

Die Fräser werden mit Hilfe der integrierten Einstellvorrichtung in Sekundenschnelle eingesetzt und in mehreren Höhenpositionen zum Referenzpunkt präzise fixiert



Präzise Einstellung der Kantenbruchhöhe



Die **Kantenbruchhöhe** wird über einen Zustellmechanismus mit dem Skalaknopf in Schritten von **0.02 mm** eingestellt



Zahlreiche Führungselemente für verschiedenste Entgratungen

Führungskugellager

Universellste aller Führungselemente ist das am Fräser befestigte Führungskugellager. Dieses wird bei der Bearbeitung von Innen- und Aussenkonturen eingesetzt.

