

## INDUSTRIELLE REINIGUNGSANLAGEN

HOCHDRUCK-REINIGUNGSANLAGEN    SPRITZWASCHANLAGEN  
TAUCHWASCHANLAGEN                TROCKNUNGSANLAGEN  
ENTLACKUNGSANLAGEN                SONDERANLAGEN  
ULTRASCHALL-REINIGUNGSANLAGEN

### Waschtische



Verbrauch 1,15kW bei 100l Mediummenge, Betriebszeit 24 Stunden

- Komplett aus Edelstahl
- Starkwandige Wärmeisolation
- Digitale elektronische Steuereinheit
- Permanentfilterung
- Leistungsstarke Pumpe mit Edelstahl-Pumpenkopf
- Ablasshahn
- Trockenlaufsicherung
- Aufklappbare Reinigungswanne für Wartungszwecke
- Fußschalter zur komfortablen Bedienung
- Arbeitsfläche B1000xT600/B1400xT800 mm

### Reinigungsanlagen mit motorisch angetriebenem Drehkorb



- Reinigung mittels Lauge oder Kaltreiniger
- auch als 2-Tank Ausführung möglich, auch mobil
- zum Reinigen und Entfetten in Wartungs- und Produktionsbetrieben
- elektrisches Heizsystem und Edelstahl-Blockreiselpumpen
- doppelte Temperaturüberwachung zur hohen Bediensicherheit

- Anlagen komplett wärmeisoliert (außer bei Kaltreinigung)
- Waschbehälter, Waschkorb, Düsenrohrsystem aus Edelstahl X5CrNi18-10
- Vollstromfilterung über Schmutzfilterkasten mit Edeltahlgewebe
- runder Edelstahlkorb über Motor angetrieben
- Edelstahl-Schwimmerschalter als Trockenlaufschutz
- Temperaturanzeige
- Leistungsstarke Förderpumpe mit Edelstahl-Pumpenkopf
- Stufenlos einstellbare Betriebszeiten
- Anschluss für Schwadenabsaugung
- Korb-Drm. **550 / 730 / 900 / 1400 mm**

## Hochdruckwaschkabine - Hochdruckreinigung bis 50 bar



Reinigungstank, Chassis, Reinigungswanne, Werkstückablage  
Rücklauffilter aus Edelstahl  
starkwandige Wärmeisolation des Reinigungstanks zwischen  
doppelwandigem Edelstahl  
Reinigung über Hochdruck-Spritzpistole, HD-Spritzpistole od. Pinsel  
Controller mit digitaler Temperaturanzeige und Störungsmeldung  
Filterung über großflächiges, herausnehmbares Edelstahl-Feinsieb  
3 Kolben-Hochdruckpumpe  
zusätzliche Ladepumpe  
Systemdrucküberwachung  
elektrisches Heizsystem  
Trockenlaufsicherung mittels Edelstahl-Schwimmersystem  
Scheibenspülung  
Arbeitsraumbeleuchtung  
Fußschalter zur komfortablen Bedienung  
Feinfilter mit Filterpatrone zwischen der Hochdruck- und Ladelampe  
Arbeitsfläche **B700 x T500 x H500 mm**

## Reinigungsanlage mit Waschkorb und fahrbarem Düsensystem für große und schwere Werkstücke



Anlage komplett aus Edelstahl  
motorisch angetriebenes Edelstahl-Düsenrohrsystem  
leistungsstarke Pumpen mit Edelstahl-Pumpenkopf  
starkwandige Wärmeisolation  
ausfahrbarer Edelstahlwaschkorb  
Vollstromfilterung Edelstahl  
Schmutzfilterkasten Edelstahl  
Hub- und Klapptürausführung  
Hochwertige Pumpendichtungen  
schräger Behälterboden im Tank mit Ablasshahn an tiefster Stelle  
digitale Temperaturanzeige  
Trockenlaufsicherung mittels Edelstahl-Schwimmersystem  
Anschluss für Absaugung  
Programmierbare Maschinensteuerung Siemens  
Waschkorbabmessungen:  
**800 x 800 / 800 x 1200 / 1000 x 1500 / 1200 x 2000 mm**  
Sondergrößen möglich

## **Hub-Tauchanlagen mit Verdränger- und Klappensystem zur optimalen Badbewegung**



robuste Anlage komplett aus Edelstahl  
für den industriellen Einsatz  
schnelles und gründliches Reinigungsergebnis durch  
oszillierende Hubbewegungen  
Hub- und Senkbetrieb sowie Deckelbewegung über eine  
pneumatische Lineareinheit  
beheizt oder unbeheizt lieferbar

- beheizte Anlage mit Beheizung über elektrische Heizpatrone mit Thermostatskontrolle und Trockenlaufschutz, doppelwandige Wärmeisolierung > Energieeinsparung  
Reinigungsmittel: alkalisch, wässriger Reiniger

- unbeheizte Anlage ohne Wärmeisolierung und Heizung  
Reinigungsmittel: mineralische Lösemittel mit einem Flammpunkt über 55°C (auf Anfrage)



auch als **Mehrkammeranlage** lieferbar > **Kombination von mehreren Prozessen in einer Anlage z.B. Waschen, Spülen, Trocknen**  
nutzbare Größe **B800 x T600 x H300**, Heizleistung 6kW oder  
**B1600 x T600 x H300 mm**, Heizleistung 12kW

## **Sonder- und Durchlaufreinigungsanlagen nach Kundenanforderung**

### **Spritzwaschanlagen**

### **Tauschwaschanlagen**

### **Hochdruck-Reinigungsanlagen**

### **Entlackungsanlagen**

### **Trocknungsanlagen**

### **Ultraschall-Reinigungsanlagen**

**Unsere Reinigungsanlagen haben höchsten Qualitätsstandard.  
Wir bieten Ihnen eine fachkundige Beratung für Ihre Reinigungsanforderung.**

## INNOVATIVE ULTRASCHALL - REINIGUNGSTECHNIK

### Das Prinzip der Ultraschallreinigung:



Zugphase

Durch starken Zug an der Flüssigkeitssäule werden mikroskopisch kleine Dampfbläschen (Kavitationsblase) aufgerissen.



Druckphase

Durch Rücknahme der Zugkraft und Übergang in die Kompression, implodieren die Dampfblasen, die Dampfblase kavidiert.



Kavitation am  
Reinigungsgut

Die freiwerdende Energie bei der Implosion ist sehr hoch. Schmutzpartikel werden vom Reinigungsgut abgesprengt. Diese Partikel gehen in die Reinigungsflüssigkeit über und können durch eine gezielte Badpflege (Ölabscheider, Filtration siehe S. 10) dem Medium entnommen werden.

## ...effektiv, schonend und umweltfreundlich.

Das Wirkprinzip der Reinigung ist Kavitation.

Kavitation ist die Bildung und Auflösung von Hohlräumen in Flüssigkeiten durch Druckschwankungen. Die Reinigungsflüssigkeit wird durch Zug und Druck der gebildeten mechanischen Longitudinalwellen (Druckwellen in Längsrichtung) zur Kavitation angeregt.

Dabei unterscheidet man 2 Grenzfälle, Gaskavitation und Dampfkavitation.

**Gaskavitation:** In Flüssigkeiten befinden sich oft größere Mengen Gas, z.B. Luft. Diese Gase vergrößern sich in der Zugphase des Ultraschalls, koagulieren (ballen sich zusammen) in der Druckphase und entweichen dann (Entgasung).

**Dampfkavitation:** Bei dieser gewünschten Kavitation enthalten die Hohlräume (Blasen) hauptsächlich Dampf der umgebenden Flüssigkeit. In der Druckphase implodieren diese Blasen und erzeugen dabei lokal hohe Drücke und Temperaturen (Ultraschallreinigung).

Eine Dampfkavitation kann nur in entgasten oder gereinigten Flüssigkeiten entstehen

Ultraschallreinigung kann prinzipiell überall angewendet werden, wo eine Flüssigkeit, als Träger- bzw. Ausbreitungsmedium, vorhanden ist !

## Ultraschall-Kompaktgeräte...

Typenreihe ECO



...für Labor- und Werkstatteinsatz

Die Kompaktgeräte der Type ECO mit tiefgezogenen Edelstahlwannen von 3 bis 90 Liter Inhalt sind ideal zum Reinigen von Kleinserien im Labor- oder Werkstattbereich. Über 2 Drehschalter können Temperaturen bis max. 80°C und eine Schalldauer bis 15 Minuten oder Dauerbeschallung eingestellt werden. Diese Geräte sind mit Bodenschall 35 kHz ausgestattet.

## Ultraschall-Kompaktgeräte...

Typenreihe UNI



...für Labor-, Werkstatt- und Industrieinsatz

Die Kompaktgeräte der Type UNI werden komplett aus Edelstahl gefertigt, dabei werden die Wannen aus 1,5 mm starkem Blech geformt und geschweißt. Im Gegensatz zu den Geräten der Type ECO können diese Geräte mit verschiedenen Frequenzen und Leistungsstufen ausgestattet werden. Die Geräteserie UNI umfasst 7 Geräte von 3 bis 72 Liter Nutzinhalt.

# Ultraschall Kompaktgeräte.....

Typenreihe PROF1



**KUNDESPEZIFISCHE WANNENINMAßE OHNE AUFPREIS!**

Die Kompaktanlagen der Typenreihe PROF1 werden komplett aus Edelstahl gefertigt, dabei werden die Innenwannen aus 2 mm starkem Blech geformt und geschweißt. Zahlreiche Optionen, wie z.B. Seiten- und Bodenschall, Umlauffiltration, Hubeinheit und Ölabscheider, sind möglich. Verschiedene Standardausführungen von 38 bis 240 Liter Nutzinhalt, sowie 2 ECO Versionen – Ausführung mit fester Konfiguration – 2000 Watt Heizleistung und 1600 Watt Ultraschall Dauerspitzenleistung (keine Optionen möglich) sind verfügbar.

**...für fast jeden Anwendungsfall**



TEL +43(0)2235-73084 FAX-73085 was@siftar.com www.siftar.com