

SANDMASTER MIKROSANDSTRAHLANLAGE 80 S MB

Für die Feinstbearbeitung von Schneidewerkzeugen vor einer PVD-Beschichtung
 Kantenverrundungen von 10-40 micron sind dabei prozesssicher erreichbar



Typ 80 S MB

80 S MB



Arbeitsraum 80 S MB



Bedientafel 80 S MB

Grundlagen

2 Strahldüsen können gleichzeitig eingesetzt werden

Injektor Strahltechnik mit Dosiersystem

Optimal einsetzbar für feine Strahlmittelkörnung von Mesh 280 – 500

Siemens S7-200 Industriesteuerung

Einfache, prozessorientierte Bedienung am Touch Screen

Lineareinheit für vertikale Düsenbewegung

Automatischer Drehtisch

Sehr hohe Prozesssicherheit

Manuelle Arbeitsstation für die Bearbeitung von grossen Einzelstücken

Werkstückgrösse bis ca. Ø 300 x 600 mm, 300 kg

Abmessungen

Strahlanlage (l x b x h)
 1370 x 1300 x 2100 mm

Platzbedarf inkl. Entstauber und Fliehkraftabscheider (l x b x h)
 3200 x 3000 x 3155 mm

Technische Daten

Anschlussspannung 3 x 400V 50/60Hz

Luftanschluss 1/2"

Leistung 4,8 kW

Druckbereich 0.5 – 8 bar

Druckluftverbrauch bei Düse Ø 5 mm und Strahlendruck 3 bar
 ca. 1250 Liter/ Min.

Optionen

Grosser Zyklonenabscheider zur effizienten Korngrössentrennung

Entstaubungsanlage mit automatischer Reinigung

Anwendungen

Schneidekantenverrundung

Oberflächenreinigung

Haftgrundvorbereitung für PVD

Feinstbearbeitung

Änderungen vorbehalten