



**Ventilsitzdrehmaschine
Typ VDS2E
für Sitz-Ø 35-90mm.**

Die handliche Maschine wird mit Schutzkleinspannung betrieben.

Für gleichmäßigen Antrieb sorgen zwei Motoren, deren Drehzahl von Schruppen auf Schlichten umschaltbar ist.

Die Maschine wird mit einem auswechselbaren Ausdrehkopf bestückt, der eine entsprechend dem Ventilsitzwinkel geneigte Führung für den Drehmeißel aufweist.

Details auf Anfrage.



**Ventilsitzdrehmaschine
Typ VDS2.3E/2.5E
für Sitz-Ø 35-110/140mm.**

Die handliche Maschine wird mit Schutzkleinspannung betrieben.

Für gleichmäßigen Antrieb sorgen zwei Motoren, deren Drehzahl von Schruppen auf Schlichten umschaltbar ist.

Die Maschine wird mit einem auswechselbaren Ausdrehkopf bestückt, der eine entsprechend dem Ventilsitzwinkel geneigte Führung für den Drehmeißel aufweist.

Details auf Anfrage.



**Ventilsitzdrehmaschine
Typ VD4
für Sitz-Ø 60-250mm.**

Die kompakte Maschine wird mit Schutzkleinspannung betrieben.

Für gleichmäßigen Antrieb sorgen zwei Motoren, deren Drehzahl stufenlos einstellbar ist.

Die Maschine wird mit einem auswechselbaren Ausdrehkopf bestückt, der eine entsprechend dem Ventilsitzwinkel geneigte Führung für den Drehmeißel aufweist.

Details auf Anfrage.



**Ventilschleifmaschinen
Typ VKM2
für Ventile mit Schaft-Ø
bis 32mm.**

Kompakte Präzisions-Schleifmaschinen, wahlweise mit Pendelautomatik für oszillierende Bewegung der Sitzfläche am Ventilteller entlang der Schleifscheibe. Selbstzentrierende Lünette zum zusätzlichen Abstützen von langen Ventilschäften. Details auf Anfrage.



**Ventilschleifmaschinen
Typ VKM3.1/3.4
für Ventile mit Schaft-Ø
bis 32/41mm.**

Robuste Schleifmaschinen für den Einsatz im Maschinenraum oder in der Werkstatt. Selbstzentrierende Lünette zum zusätzlichen Abstützen von langen Ventilschäften. Details auf Anfrage.



**Ventilschleifmaschine
Typ VKM4A
für Ventile mit Schaft-Ø
bis 50mm.**

Hochleistungs-Schleifmaschine besonders für den Dauereinsatz in Instandsetzungsbetrieben. Wahlweise mit selbstzentrierender Lünette, Pendelautomatik zum oszillierenden Schleifen sowie auch mit Zustellautomatik für vorprogrammierten Ablauf des Schleifvorgangs. Details auf Anfrage.



**Ausdrehmaschine
Typ ADM4E
für Sitzring-Grundbohrungen
mit Ø 72-250mm.**

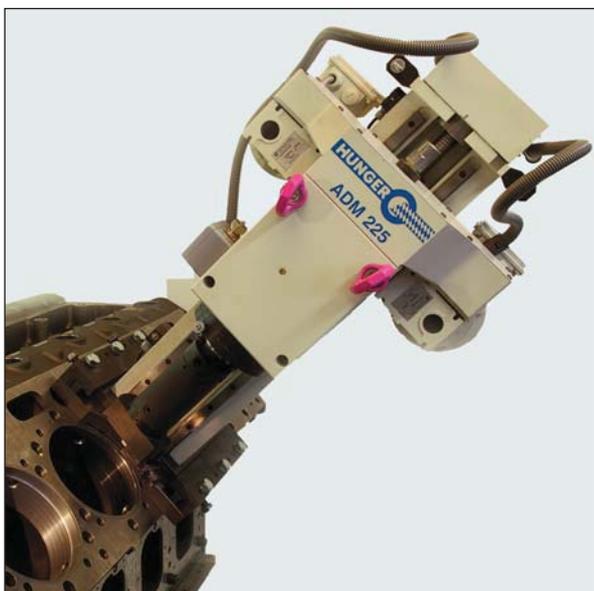
Der Antrieb der Maschine ist identisch mit dem Antrieb der VD4E.
Anstelle des austauschbaren Getriebekopfes für Sitzbearbeitung ist jedoch ein Ausdrehtriebekopf montiert, der mit einem Feindrehwerkzeug bestückt wird.
Details auf Anfrage.



**Mobile Plandrehmaschine
Typ RCM
für Ø 200-720mm.**

Die Maschine dient zum Plandrehen
a) der Auflagefläche für die Zylinderlaufbuchse am Motorengestell,
b) der Auflagefläche für den Zylinderkopf an der Zylinderlaufbuchse und
c) der Auflagefläche für die Zylinderlaufbuchse am Zylinderkopf.

Details auf Anfrage.



**Mobile Ausdrehmaschinen
Typ ADM
für Bohrungs-Ø bis 225/420mm.**

Die Maschinen dienen zum Ausdrehen der im Motorblock für die Zylinderlaufbuchsen vorgesehenen Bohrungen.
Die Drehzahl des Ausdrehspindel ist stufenlos einstellbar.
Die Ausdrehspindel kann mit Werkzeugen zum Ausdrehen und Plandrehen bestückt werden.

Details auf Anfrage.