

Hunger VKS16

die kompakte Maschine
für die Werkstatt



Technische Daten:

Schleifspindel:

Schleifscheiben - Ø	175 mm
Drehzahl	2790 min ⁻¹
Antriebsmotor	370 W

Werkstückspindel:

Drehzahl	120 min ⁻¹
Antriebsmotor	50 W

Kühlmitteleinrichtung

Inhalt Kühlmittelbehälter	5 Liter
Kühlmittelpumpenmotor	50 W

Maße und Gewicht:

Breite	600 mm
Tiefe	650 mm
Höhe	480 mm
Nettogewicht	98 kg

Arbeitsbereich:

Ventilschaft - Ø	3 - 16 mm
Ventilteller - Ø	max. 120 mm

Einsatzbereich:

Motorräder
Autos
Nutzfahrzeuge



Ventilschleifmaschine

Maschinenbett:

Verrippter Gußkörper mit integrierten Führungsbahnen für den Schleifspindelstock und den Werkstückschlitten.

Schleifspindelstock:

Präzise Motorschleifspindel mit fachgerechtem Schleifscheibenschutz.

Ein Handhebel ermöglicht die vorteilhafte Pendelbewegung der Schleifscheibe.

Werkstückspindelstock:

Werkstückspindel mit neuartigem Präzisionsspannfutter für den gesamten Arbeitsbereich. Schleifwinkel durch Verschwenken des Werkstückspindelstocks einstellbar. Breit gespreizte Winkelskala.

Abrichteinrichtung:

Die Abrichteinrichtung ist am Werkstückschlitten angebracht und wird bei Bedarf einfach in die Abrichtposition geschwenkt.

Kühlmitteleinrichtung:

Der mit einem Absetzbecken ausgestattete Kühlmittelbehälter ist als Einschub im Maschinenbett untergebracht. Die Kühlmittelzufuhr ist mit einem Regulierhahn einstellbar.

Elektrische Ausrüstung:

Für den Antrieb der Schleifspindel, der Werkstückspindel und der Kühlmittelförderpumpe ist jeweils ein eigener Motor vorgesehen.

Pos.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
	Ventilschleifmaschine VKS16 ausgerüstet für	
1.1	400V ±10% Drehstrom 50/60 Hz	235 00 380
1.2	230V ±10% Drehstrom 50/60 Hz Standardausstattung mit Schleifscheibe, Abrichtdiamant, Kühlmitteleinrichtung und Bedienwerkzeug.	235 00 230
	Sonderausstattung:	
2.1	Regelbarer Werkstückspindeltrieb zum stufenlosen Einstellen der Drehzahl der Werkstückspindel im Bereich von 10 - 170 1/min.	235 40 200
2.2	Arbeitsleuchte mit Niedervolt - Halogenlampe.	235 90 100
	Sonderzubehör	
3.1	Schaftenden-Schleifvorrichtung	235 91 100
3.2	Verschiebbarer Ventilanschlag zur Begrenzung der Einspannlänge des Ventils	231 40 120
3.3	Maschinen-Unterschrank mit Fachboden und abschließbarer Tür	231 15 100
	Verschleißteile:	
4.1	Schleifscheibe	861 51 260
4.2	Abrichtdiamant	861 80 025
4.3	Kühlmittel-Konzentrat 5 Liter im Kanister	838 80 500

Hunger VKM1A

die stabile und robuste
Maschine für den Profi

**Technische Daten:****Schleifspindel:**

Schleifscheiben - Ø	175 mm
Drehzahl	2790 min ⁻¹
Antriebsmotor	370 W

Werkstückspindel:

Drehzahl	120 min ⁻¹
Antriebsmotor	50 W

Kühlmitteleinrichtung

Kühlmittelpumpe	70 W
Inhalt Kühlmittelbehälter	5 Liter

Maße und Gewicht:

Breite	650 mm
Tiefe	550 mm
Höhe	420 mm
Nettogewicht	ca. 100 kg

Arbeitsbereich:

Ventilschaft - Ø	3 - 16 mm
Ventilteller - Ø	max. 100 mm

Einsatzbereich:

Motorräder
Autos
Nutzfahrzeuge



Maschinenbett:

Robuster Gußkörper mit integrierten Führungsbahnen für den Schleifspindelstock und den Werkstückschlitten.

Schleifspindelstock:

Kastenförmige Gußkonstruktion mit Motorschleifspindel. Fachgerechter Schleifscheibenschutz. Zustellhandrad mit gespreizter Zustellskala für Feinzustellung.

Werkstückspindelstock:

Werkstückspindel mit neuartigem Präzisionsspannfutter für den gesamten Arbeitsbereich. Schleifwinkel durch Verschwenken des Werkstückspindelstocks einstellbar. Breit gespreizte Winkelskala. Ein Handhebel ermöglicht die vorteilhafte Pendelbewegung des Ventils.

Abrichteinrichtung:

Die Abrichteinrichtung ist am Werkstückschlitten angebracht und wird bei Bedarf einfach in die Abrichtposition geschoben.

Kühlmitteleinrichtung:

Der mit einem Absetzbecken ausgestattete Kühlmittelbehälter ist als Einschub im Maschinenbett untergebracht. Die Kühlmittelzufuhr ist mit einem Regulierhahn einstellbar.

Elektrische Ausrüstung:

Für den Antrieb der Schleifspindel, der Werkstückspindel und der Kühlmittelförderpumpe ist jeweils ein eigener Motor vorgesehen. Die Schaltelemente für die Motoren sind zentral im Schleifspindelstock untergebracht.

Pos.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
	Ventilschleifmaschine VKM1A ausgerüstet für	
1.1	400V ±10% Drehstrom 50/60 Hz	231 00 001
1.2	230V ±10% Drehstrom 50/60 Hz Standardausstattung mit Schleifscheibe, Abrichtdiamant, Kühlmitteleinrichtung und Bedienwerkzeug.	231 00 002
	Sonderausstattung:	
2.1	Regelbarer Werkstückspindelantrieb zum stufenlosen Einstellen der Drehzahl der Werkstückspindel im Bereich von 10 - 170 1/min.	231 40 200
2.2	Arbeitsleuchte mit Niedervolt - Halogenlampe.	231 90 100
2.3	Ausrüstung mit 24 V Steuerspannung einschließlich Steuertrafo, Schutzsteuerung mit Drucktasten und Not-Aus-Taster.	231 60 100
	Sonderzubehör	
3.1	Schaftenden-Schleifvorrichtung	231 91 100
3.2	Kipphebel-Schleifvorrichtung	231 91 200
3.3	Verschiebbarer Ventilanschlag zur Begrenzung der Einspannlänge des Ventils	231 40 120
3.4	Maschinen-Unterschrank mit Fachboden und abschließbarer Tür	231 15 100
	Verschleißteile:	
4.1	Schleifscheibe	861 51 260
4.2	Abrichtdiamant	861 80 025
4.3	Kühlmittel-Konzentrat 5 Liter im Kanister	838 80 500