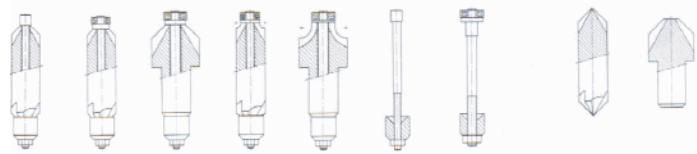


UNSERE KANTEN- UND KONTURENFRÄSMASCHINEN REIHE T und L

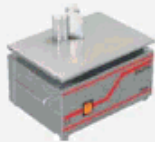



PRÄZISION AUS DER SCHWEIZ






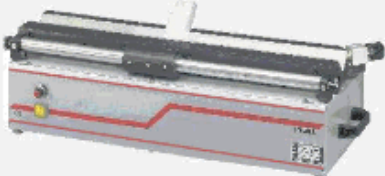
Mit patentiertem Führungszapfen – dieser sitzt spielfrei auf der Schneidenkante und schützt die empfindliche Fräterspitze gegen Abbrechen. Selbsttätiges Nachzentrieren zu der Spindeldrehachse und ruhiger Lauf gewährleistet.






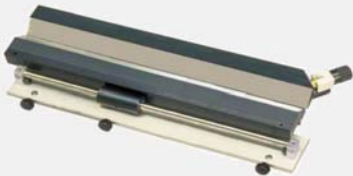
Entgratmaschinen

	Mini T	TS 30	TE 40	TE 540
				
Spindeldrehzahl stufenlos U/min	19000	12 000 - 30 000	10 000 - 40 000	10 000 - 40 000
Asynchronmotor	230 V / 150 W	230 V / 220 W	230 V / 250 W	230 V / 250 W
Arbeitstisch (mm)	180 x 250	250 x 250		300 x 500
Maschinenhöhe	130 mm			
Fasenhöhe (mm x 45°)	0 - 1 (Alu 2) mm	0 - 2 mm		0 - 2 mm
Radius (mm)	0,5 - 1,5	0,5 - 3,0 mm		0,5 - 3
Werkzeugaufnahme (mm)	ø 6 + ø 8	ø 6 + ø 8		ø 6 + ø 8
Einstelleinrichtung für Fräser	-	-	X	X
Maschinen "0" Punkt	X	-	X	X
Fasenhöhe an Skala ablesbar	X	X	X	X
Positionsanschlüsse für Lineal	-	-	X	X
Gewicht (kg)	8,2	12	13	16

Kantenbrechmaschinen

Typ	Mini L	L 300 E	L 470 E	L 770 E
				
Prismenlänge (mm)	270	300	450	750
Fahrweg (mm)	150	160	290	590
Fasenhöhe (mm x 45°)	0 - 1 (Alu 2) mm	0 - 3 mm	0 - 3 mm (5 mm Option)	0 - 3 mm (5 mm Option)
Minimale Werkstückdicke (mm)	1,5	1,5 (0,6)	2 (0,8)	2
Maximales Werkstückgewicht (kg)	5	20	30	20
Werkzeugaufnahme (mm)	ø 6 + ø 8	ø 6 + ø 8	ø 6 + ø 8	ø 6 + ø 8
Spindeldrehzahl stufenlos U/min	20 000 fest	10 000 - 40 000	6 000 - 23 000 (Option 10 000 - 40 000)	6000 - 23000
Asynchronmotor	230V / 145 W	230 V / 220 W	230 V / 250 W	230 V / 250 W
Gewicht (kg)	8.2	13	20	25

FAHRBARE PRISMENSCHLITTEN

	ES Mini	ES 300	ES 450	ES 750
				
Geeignet für	T Mini	TS 30 / TE 40	TS 30 / TE 40 / TE 540	TE 540
Prismenlänge (mm)	270	300	450	750
Fahrweg (mm)	150	160	290	590
Fasenhöhe (mm x 45°)	0 - 1.5 (Alu 2.5) mm	0 - 3 mm	0 - 3 mm (5)*	0 - 3 mm (5)*
Maximales Werkstückgewicht (kg)	5	10	10	15
Gewicht (kg)	3	4	7	11

SONDERMASCHINEN – für Nassschleifen von Glas, Keramik, Hartmetall usw.
 für Teile ab 0,6 mm Dicke
 für Fasen 30°/60°
 mit grösserem Schlittenhub bis zu 1100 mm
AUF ANFRAGE