

# ALEXANDER SIFTAR KG

TEL- +43 (0)2235 73084 \* +43(0)676 430 52 16 was@siftar.com



## Der PARAT 4-fach Revolverkopf

Die Fertigung präziser Drehteile stellt höchste Anforderungen an Maschine und Werkzeugsystem, bei optimaler Bedienerfreundlichkeit. Durch die stetige Weiterentwicklung von konventionellen und zyklusgesteuerten Drehmaschinen wurde das Leistungsspektrum deutlich erhöht. Die Bedeutung des richtigen Werkzeugsystems, um die Vorteile auch konsequent umsetzen zu können, wird hierbei häufig übersehen.

Wenn unterschiedliche Werkzeuge für Innen- und Außenpassungen benötigt werden, wird schnell klar, wie wichtig Flexibilität und Stabilität des eingesetzten Werkzeugsystems sind.

Sowohl die Ausmaße der Werkzeuge, als auch das Handling von schweren Werkzeugen, kann hier schnell zu einem Problem werden.

Mit seinen 4 Werkzeugplätzen und einer Schwenkgenauigkeit von 0,005 mm bietet der PARAT-Revolverkopf die ideale Lösung.

Bei der Außenbearbeitung stehen 4 Werkzeugplätze zur Verfügung, die das Austauschen der bis zu 12,3 kg schweren Wechselhalter (ohne Werkzeug) –eine für den Bediener zeitaufwendige und auch kraftraubende Arbeit auf ein Minimum reduzieren.

Werden Außen- und Innenbearbeitung kombiniert, um beide Passungen in einer Aufspannung zu drehen, stehen bis zu 3 Spannstellen zur Verfügung. Besonders bei langen Bohrstangen ist der Wegfall des Kassettenwechsels ein großer Vorteil.

Das Öffnen und Spannen des PARAT-Revolverkopfs erfolgt durch eine gewindelose Schnellspannmutter mit einem Schnellspannhebel.

Die unterschiedlichen Wechselhalter werden durch 4 Exzenter einzeln gespannt.

Besonders möchten wir noch auf die Spannschrauben mit Gewinde sowie mit Gewinde und Innenkühlung hinweisen. Bei der Konstruktion dieser Spannschrauben ist es gelungen, einen wichtigen Beitrag für die Sicherheit zu leisten. Durch eine spezielle Dehnstelle wird bei einer Kollision hier ein Großteil der Energie aufgenommen und somit werden die Maschinenkomponenten geschont. Meist ist ein Austausch der Spannschraube ausreichend, um schnellstmöglich in der gewünschten Qualität weiterarbeiten zu können.

Für die optimale Aufnahme unterschiedlichster Werkzeuge steht eine Vielzahl von Wechselhaltern als Standardausführung zur Verfügung. Eine besondere Stellung nimmt hier der Wechselhalter-Rohling ein. Dabei handelt es sich um einen Wechselhalter, bei welchem die Schwalbenschwanzführung bereits gehärtet und geschliffen ist. Der unbearbeitete Teil des Halters kann jedoch nach den speziellen Anforderungen von Sonderwerkzeugen angepasst werden.

Selbstverständlich bieten wir auch Wechselhalter mit Sonderabmessungen oder speziellen technischen Anforderungen auf Anfrage an.

Da wir von der Qualität unseres PARAT-Revolverkopfes überzeugt sind, bieten wir unseren Kunden 5 Jahre Herstellergarantie auf Revolverkopf und Wechselhalter (ausschließlich Verschleißteile).

