

## Direkt Teilapparate VLK-8 mit Positionszylinder

### TEILAPPARATE TYP VLK-8 DIREKTTEILAPPARATE MIT POSITIONSZYLINDER

- Positionszylinderteilungen  
2 – 3 – 4 – 6 – 8 – 12 – 24
- Positionszylinder gehärtet und geschliffen
- Werkstückaufnahme für gängige Zugspannzangen
- Einstellung der Teilung durch Schieberplatte und zwei Klemmplatten
- Umstellen von einer zur anderen Teilung 30 Sekunden
- Genaue Rundlauf 1/100 mm
- Positionszylinder kann festgeklemmt werden
- Hohe Produktion dank schneller Positionierung
- keine Teilungsfehler
- Gehäuse oberflächenbeschichtet
- Teilapparateaufnahme im Schraubstock oder auf der Magnetplatte
- Sonderaufnahme mit zusätzlicher Grundplatte oder Winkelaufnahme mit 2 x 90° Sinusteilung
- der Teilapparat ist für leichte Fräs-, Bohr-, Flachsleif-, Erodier-, Gravier- und Montagearbeiten geeignet

#### Mechanische Teilapparate Typ VLK-8



Art.-Nr.	A	B	C	D	E	F	H	L	Spann- bereich	Spann- zangen
VLK8 - 349 E	60	60	30	50	8	110	90	146	1,5- 20	349 E / W 20
VLK8 - 355 E	60	60	30	50	8	110	90	146	1,5- 18	355 E
VLK8 - 359 E	60	60	30	50	8	110	90	146	1,5- 20	359 E
VLK8 - 364 E	70	70	35	60	16	110	100	154	1,5- 22	364 E / W 25
VLK8 - 367 E	70	70	35	60	16	110	100	154	1,5- 24	367 E
VLK8 - 3713 E	70	70	35	60	16	110	100	154	1,5- 30	3713 E / B 32
VLK8 - 388 E	90	90	45	80	20	110	120	160	1,5- 29	388 E
VLK8 - 390 E	90	90	45	80	20	110	120	160	5,0- 42	390 E

