

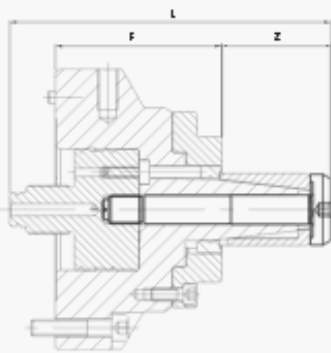
SEGMENTSPANNDORNE

Segmentspanndorne mit gehärteten und vulkanisierten Spannhülsen sind hervorragend zum Innenspannen von Werkstücken mit einer Bohrung oder einer prismatischen Aufnahme geeignet. Sie finden Anwendung beim Drehen, Schleifen, Fräsen, Verzahnen, Auswuchten, Zentrieren, Bohren, usw.

- hohe Verschleißfestigkeit durch gehärtete Segmente
- ideale Werkstückstabilität durch Achszug-effekt
- hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit
- hohe Spannkraft und kompakte Bauweise
- Luftanlagekontrolle möglich

Typ KSVZ

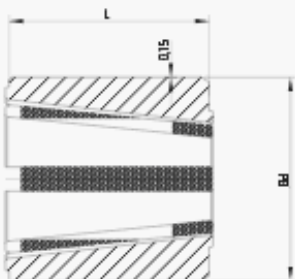
NEU!



Art.-Nr.	L	F	Z	max. Spanndurchmesser	max. Betätigungskraft kN
KSVZ - 00	126	75,0	28,5	29	7
KSVZ - 01	131	75,0	33,5	40	10
KSVZ - 02	159	82,5	54,0	56	20
KSVZ - 03	169	84,5	62,0	63	25
KSVZ - 04	182,5	86,0	74,0	107	30

Segmentspannhülsen Typ SVZ

NEU!



Art.-Nr.	L	Bohrung	Spanndurchmesser
KSVZ - 00	23	1,2	19,7 - 27,7 u m 1,0 steigend
KSVZ - 01	27	1,2	25,7 - 36,7 u m 1,0 steigend
KSVZ - 02	44	1,2	35,7 - 54,7 u m 1,0 steigend
KSVZ - 03	50	1,2	50,7 - 61,7 u m 1,0 steigend
KSVZ - 04	60	1,2	72,7 - 106,7 u m 1,0 steigend