SPANNZANGEN

Spannzangen mit Kegel und Schaftführung

Spanntoleranz:

h 10

Härte:

Spannzangen haben eine Kopfhärte von ca. HRc 60 und sind im Bereich der Schaftführung partiell angelassen.

für Fräs- und Bohrfutter

ArtNr.	d	0	L	Κ°	mex. Bohrung
403 E	12	17	32	10,0	В
413E	18	27	45	9,25	16
443 E	26	35	50	9,25	20
448 E	32	40,5	53	10,0	26
455 E	42	54	76	10,0	36



Spannzangen mit Einfachkegel und Planfläche

Spanntoleranz:

h 10

Härte

Spannzangen sind wegen der Spanntoleranz vergütet auf ca. HR c 46.

für Graviermaschinen (Deckel)

ArtNr.				
402 E	15,5	20	10	6
405 E	17,5	24	10	В
408 E	24,0	36	10	12
441E	34,0	45	10	20
457 E	45,1	66	SK40	25
408 E 441 E	24,0 34,0	36 45	10 10	12 20



