

**Spannzangen System ERICKSON Typ DK / DA und System PERMAN
412E 416E 417E 418E 419E 465E 420E 464E 466E 431E 432E 433E 434E 435E 436E 437E 476&**

System Erickson

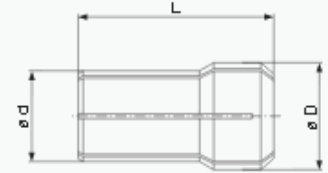
Doppelkegelspannung:
System Erickson Typ DK/DA

Härte:
Spannzangen sind wegen der Spanntoleranz
vergütet auf ca. HRc 46.

Spanntoleranz:
Typ 412 E: -0,25 übrige Typen: -0,5

für Bohrerhalter System Erickson DK/DA

Art.-Nr.	Typ	d	D	L	max. Bohrung
412 E	Supra	5,54	6,8	16,3	4,0
416 E	300	7,62	9,5	25,5	6,5
417 E	200	11,34	13,6	30,4	10,0
418 E	100	16,51	19,47	35,7	14,5
419 E	160	22,22	26,29	41,6	20,0
465 E	400	30,6	36,9	50,6	25,5



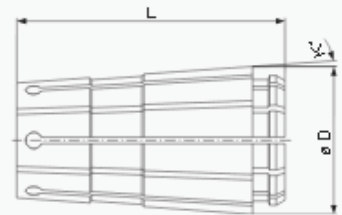
Spannzangen mit Einfachkegel und Planfläche:
System Erickson Typ DF/TG

Härte:
Spannzangen sind wegen der Spanntoleranz
vergütet auf ca. HRc 46.

Spanntoleranz:
je nach Typ: -0,1 bis -0,5

für Fräsfutter System Erickson DF/TG

Art.-Nr.	Typ	D	L	K°	max. Bohrung
420 E	75	27,0	46,9	4	20,0
464 E	100	35,03	60,4	4	25,4
465 E	150	50,83	76,2	4	40,0



Spannzangen mit Einfachkegel und Planfläche:
System Perman

Härte:
Spannzangen sind wegen der Spanntoleranz
vergütet auf ca. HRc 46.

Spanntoleranz:
je nach Typ: -0,1 bis -0,5

für Fräsfutter System Perman

Art.-Nr.	Typ	D	L	K°	max. Bohrung
431 E		8,0	16,0	4	4,0
432 E		10,5	23,0	4	6,5
433 E		15,0	30,0	4	10,0
434 E		20,8	40,0	4	15,0
435 E		29,5	57,0	4	20,5
436 E		36,5	73,2	4	25,0
437 E		44,0	88,2	4	32,0
476 E		55,0	109,2	4	40,0

