

Zentrierspitzen mit Dichtlauffläche
für **Mazak** Werkzeugmaschinen
mit Pinolenabdichtung

Zentrierspitzen aus Werkzeugstahl mit Dichtlauffläche für Mazak Werkzeugmaschinen mit Pinolenabdichtung



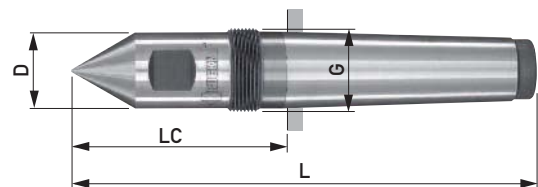
Form 255 – 257 – 258

Austauschbare feste Zentrierspitzen aus hochwertigem Werkzeugstahl, durchgehärtet, mit Dichtlauffläche, Abdrückgewinde und Schlüsselfläche. Rundlaufabweichung max. 0,004 mm.

Sonderformen fertigen wir nach Anforderung.

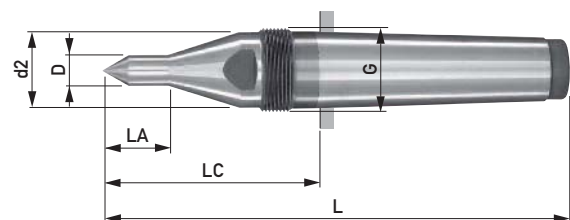
Form	Morse-kegel	Bestell-Nr.	D	G	SW	LC	L	Abdrück-mutter
255	4	2554-190DL	31,6	M 35x1,5	27	87,5	190	M35DL
	5	2555-250DL	44,7	M 50x1,5	41	120,5	250	M50DL

Form 255
ähnlich DIN 807, 60°



Form	Morse-kegel	Bestell-Nr.	D	d2	G	SW	LA	LC	L	Abdrück-mutter
257	4	2574.13-190DL	13	31,6	M 35x1,5	27	27	87,5	190	M35DL
	5	2575.13-250DL	13	44,7	M 50x1,5	41	27	120,5	250	M50DL

Form 257
schlanke Form 60°/35°



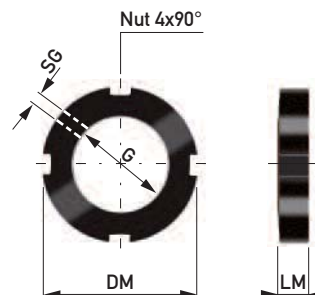
Form	Morse-kegel	Bestell-Nr.	D	d	G	SW	LC	L	Abdrück-mutter
258	4	2584.80x20DL	80	20	M 35x1,5	36	97,5	200	M35DL
		2584.125x65DL	125	65	M 35x1,5	36	97,5	200	M35DL
	5	2585.80x20DL	80	20	M 50x1,5	55	100,5	230	M50DL
		2585.125x65DL	125	65	M 50x1,5	55	100,5	230	M50DL

Form 258
Zentrierkegel 60°



Abdrückmutter mit Verdrehsicherung				
Bestell-Nr.	G	LM	DM	SG
M35DL	M 35x1,5	11	55	M5
M50DL	M 50x1,5	13	75	M5

Abdrückmutter mit Verdrehsicherung
Nutmutter ähnlich DIN 1804 mit Sicherungsgewinde und Gewindestift



Karl Bruckner GmbH
Präzisionswerkzeugfabrik

Postfach 3146
D-71373 Weinstadt
Bruckwiesenstraße 13
D-71384 Weinstadt-Großheppach

Telefon +49 (0) 7151 9671-0
Fax +49 (0) 7151 9671-23
info@karlbruckner.de
www.karlbruckner.de