

DRUCKHÜLSEN FÜR DREHAUTOMATEN

Druckhülsen:

Der Innenkegel der Druckhülse nutzt sich ab. Dadurch kann es Probleme beim Öffnen der Spannzange geben. Die Druckhülsen müssen ersetzt werden.

Da sich die Druckhülse bei jedem Spannungsvorgang in der Spindel des Drehautomaten bewegt, läuft die Führungsbohrung der Spindel aus. Verschlissene Spindeln können bei uns ausgeschliffen und neue Druckhülsen mit Übermaß eingepasst werden.

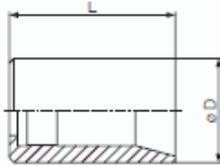


Bild 1

für Index-Drehautomaten

für Maschine	Bild	Art.-Nr.	d	D		L
18-C19	2	D-C 19	34	46		82
C 29	2	D-C 19	42	58		92
B 42	2	D-B 42	56	70		104

Druckhülsen sind auch mit 0,5 mm Übermaß für ausgeschliffene Spindeln verfügbar

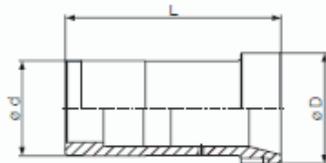


Bild 2

für Traub-Drehautomaten

für Maschine	Bild	Art.-Nr.	d	D	D1	L
A 15	1	D-A 15/1		33		52,5
A 15	2	D-A 15/2	28	38		70
TD 16	2	D-TD 16	28	40		67
A 20	2	D-A 20	34	42		67
A 25	2	D-A 25/1	37	48		74
A 25	2	D-A 25/2	37	52		96
TD 26	2	D-TD 26	40	54		95
TD 36	2	D-TD 36	50	68		115
A 42	3	D-A 42	54	68	75,0	114
TBF 42	3	D-TBF 42	54	62	76,5	114
A 60	3	D-A 60	74	86	93,5	114
TB 60	3	D-TB 60	74	86	93,5	138

Druckhülsen sind auch mit 0,5 mm Übermaß für ausgeschliffene Spindeln verfügbar

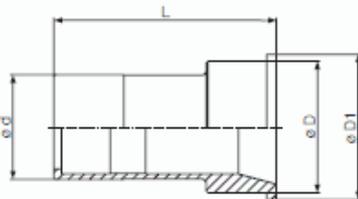


Bild 3

für Strohm-Drehautomaten

für Maschine	Bild	Art.-Nr.	d	D		L
M 105/125	2	D-M 105	20	24		85

Druckhülsen sind auch mit 0,5 mm Übermaß für ausgeschliffene Spindeln verfügbar

für Feinler-Drehautomaten

für Maschine	Bild	Art.-Nr.	d	D		L
FA 10	2	D-FA 10	20	24		85,0
FA 15	3	D-DA 15	27	32	37	61,5

Druckhülsen sind auch mit 0,5 mm Übermaß für ausgeschliffene Spindeln verfügbar