



seit 1926



Hochleistungs- Bi-Metall Sägebänder

Das Hochleistungs Bi Metall Sägebänder **SPECTRA**

Für Zerspaltung aller gängigen Stahlsorten bis ca. 45HRc

Universeller Einsatz bei wechselnden Materialien und Querschnitten auf allen Maschinentypen mit einem ca. 4% chromlegierten Trägermaterial und einer Zahnschneide aus HSS M42/Werkstoff Nr. 1.3247 mit 8 % Cobaltgehalt.

Mit ausgehärteter Zahnschneide auf ca. 68HRc und zähhartem Rückenmaterial mit hoher Biegewechselfestigkeit.

Das Hochleistungs Bi Metall Sägebänder **MASTER**

Zusätzlich mit einem Spanwinkel von 10° positiv und spezieller Vor- und Nachschneidengeometrie mit aggressivem Schneidverhalten für das Zerspaltung von höher legierten Vollmaterialien.

Klauenverzahnung

Abmessung - Breite x Stärke		Verzahnung - Zähne pro Zoll / ZpZ									
mm	Zoll	0,75	1,25	2	3 Alu	3	4	6	8	10	14
27 x 0,90	1 1/16 x .035			K	K	K/S	K/S	K/S	S	S	S
34 x 1,10	1 3/8 x .042		K	K		K/S	K/S	S	S	S	
41 x 1,30	1 5/8 x .050		K	K		K	K				
54 x 1,30	2 1/8 x .050		K								
54 x 1,60	2 1/8 x .063		K	K		K					
67 x 1,60	2 5/8 x .063	K	K	K							
80 x 1,60	3 1/8 x .063	K	K								

Varioverzahnung

Abmessung - Breite x Stärke		Verzahnung - Zähne pro Zoll / ZpZ											
mm	Zoll	0,75/ 1,25	1,1/ 1,6	1,5/ 2	2/3	3/4	4/5	4/8	5/8	5/8	6/10	8/12	10/14
27 x 0,90	1 1/16 x .035				K	K/S	K	K/S	K	S	S	S	S
34 x 1,10	1 3/8 x .042				K	K/S	K	K/S	K	S	S	S	
41 x 1,30	1 5/8 x .050			K	K	K/S	K	K/S		S	S		
54 x 1,30	2 1/8 x .050		K	K	K	K	K	K					
54 x 1,60	2 1/8 x .063	K	K	K	K	K	K	K	K				
67 x 1,60	2 5/8 x .063	K	K	K	K	K							
80 x 1,60	3 1/8 x .063	K	K	K	K								

Weiters im Lieferprogramm: **VOLLHARTMETALLBÄNDER** und **HM-BESTÜCKTE Sägebänder**