



Modell	SFT	SX	SM	TA	TIC	TIM	NC
Schneidbereich in Stahl	M2–M30	M2–M48	M1.4–M30	M1–M48	M3–M36	M7–M24	M1.4–M48
<b>Anwendung</b>							
Für handbediente Maschinen			•	•			•
Für Maschinen mit mech. Vorschub			•	•	•	•	•
Für CNC-Bearbeitungszentren	•	•	•	•	•	•	•
Für CNC-Drehmaschinen	•	•	•	•	•	•	•
<b>Technische Merkmale</b>							
Minimallängenausgleich (Zug und Druck)	•	•					
Längenausgleich (Zug und Druck)			•	•	•	• (nur Zug)	•
Zugausrustung				•	•	•	
Anschnittdruckverstärker		•	•	•	•		•
Ausklüpfend							•
Für Rechts- und Linksgewinde	•	•	•	•	•	•	•
IK-Ausführung	•	•			•	•	
– 10 bar Minimalmengenschmierung	•					•	
– 50 bar	•	•			•		
– 80 bar	•	•					
<b>Gewindebohrer-Aufnahmen</b>							
Mehrbereichsspannzangen RF			•				
Stahlspannzangen ER/ER-GB	•	•					
Schnellwechseleinsätze:	•						
T ohne Rutschkupplung	•			•	•	•	•
TC mit Rutschkupplung				•	•		•
T-IK ohne Rutschkupplung, Innenkühlung seitlich	•				•		
TC-IK mit Rutschkupplung, Innenkühlung seitlich					•		
D Schneideisenhalter	•			•	•		•
E/TF Spannzangenhalter	•			•	•		•
ER Collet Adapter USA	•						
Schrumpfadapter «Shrink fit»	•			•	•		•
<b>Futter-Aufnahmen</b>							
Zylinderschaft DIN 1835B+E	•	•	•	•	•	•	•
Morsekegelschaft DIN 228B			▲	▲			
HSK Aufnahme DIN 69893A	▲	×	×	▲	▲	▲	
Steilkegel DIN 69871A, A/D, B	×	×	×	▲	▲	×	×
Steilkegel MAS-BT (JIS B6339)	×	×	×	▲	×	×	×
Steilkegel DIN 2080	×	×	×	▲	×	×	×
Tapmatic Capto	▲	×	×	×	×	×	
VDI 3425 Aufnahme (DIN 69880)	×	×	×	▲	▲	×	×
ABS-Kupplung (System Komet)	×	×	×	▲	▲	▲	

▲ Aufnahme integriert

× Diverse Schaftversionen (Kurzspannfutter) für Zylinderschaft DIN 1835B+E auf Seite 46.