

### CARBIDOR® Eigenschaften

unlösliche Verbindung mit dem Trägermaterial, schlag- und stoßfest

hohe Härte 74 – 78 HRC

Rautiefe:

CARBIDOR®-F Rz 15 µm

CARBIDOR®-M Rz 17 µm

CARBIDOR®-G Rz 19 µm

Schichtdicke ca. 25 µm

Bei Verschleiß kann die Schicht erneuert werden.



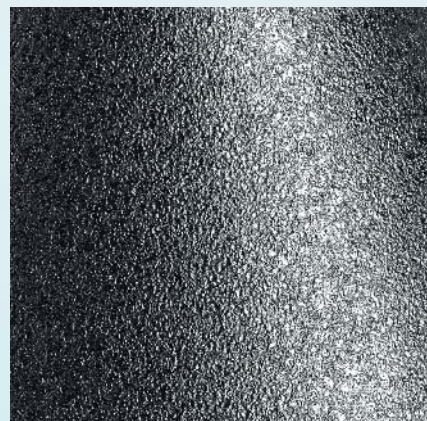
**CARBIDOR® beschichtete Werkzeugstahl-Zentrierspitzen zum Verzahnen, Feindrehen, Finishen, Messen/Prüfen**

### CARBIDOR®

ist eine speziell für die Mitnahme von Werkstücken entwickelte Beschichtung auf Wolframkarbid-Basis. Sie kann auf alle Werkzeugstähle aufgebracht werden. Die Beschichtung zeichnet sich durch Verschleißfestigkeit, hohen Reibwert und geringe Schichtdicke aus.

CARBIDOR® wird angewendet, wenn die Reibung zwischen Werkstück und Spannmittel erhöht werden soll. Hierbei können nahezu alle Geometrien beschichtet werden.

Bei der Mitnahme über das Werkstückzentrum sind Zentren  $\geq 4 \times 2$  mm notwendig, die Axialkraft sollte so hoch wie möglich gewählt werden.



**CARBIDOR® Oberflächenstruktur**

### CARBIDOR® Beschichtung ist möglich bei

- ▶ BRUCKNER Serien-Zentrierspitzen aus Werkzeugstahl (Seiten 63-65)
- ▶ Zentrierspitzen aus Werkzeugstahl in Sonderanfertigung
- ▶ allen weichen, gehärteten Bauteilen aus Werkzeugstahl, rostfreiem Stahl und Edelstahl, Backen, Spannzangen, etc.

**Vor Anwendung sind unsere Hinweise zur Prozesssicherheit von Mitnahmebeschichtungen zu beachten.**  
[www.karlbruckner.de/prs](http://www.karlbruckner.de/prs)

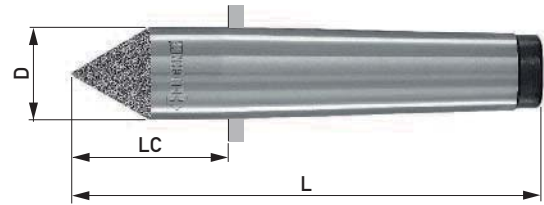


beschichtete Fläche

Form	MK	Bestell-Nr.	D	LC	L
250CA	2	2502CA	18,0	36,0	100
	3	2503CA	24,1	44,0	125
	4	2504CA	31,6	57,5	160

#### Form 250CA

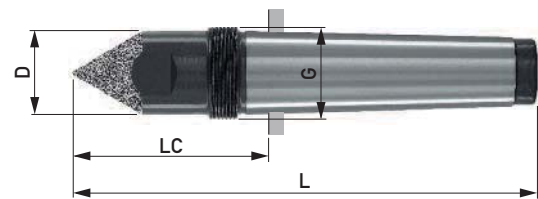
volle Spitze 60°, ohne Abdrückgewinde



Form	MK	Bestell-Nr.	D	G	SW	LC	L	Abdrückmutter
255CA	2	2552CA	18,0	M22x1,5	16	48	112	M252
	3	2553CA	24,1	M27x1,5	22	57	138	M253
	4	2554CA	31,6	M36x1,5	27	72,5	175	M254

#### Form 255CA

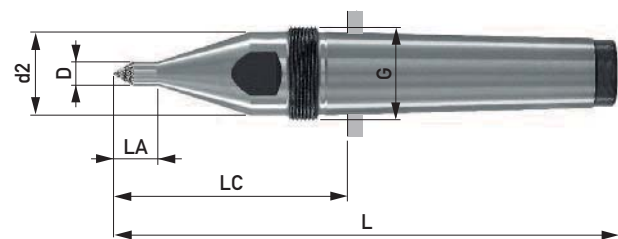
volle Spitze 60°, mit Abdrückgewinde



Form	MK	Bestell-Nr.	D	d2	G	SW	LA	LC	L	Abdrückmutter
257CA	2	2572.06-120CA	6	18	M22x1,5	16	15	56	120	M252
	2	2572.09-120CA	9	18	M22x1,5	16	17	56	120	M252
	2	2572.11-120CA	11	18	M22x1,5	16	21	56	120	M252
	3	2573.09-150CA	9	24,1	M27x1,5	19	17	69	150	M253
	3	2573.13-150CA	13	24,1	M27x1,5	19	25	69	150	M253
	4	2574.09-190CA	9	31,6	M36x1,5	27	17	87,5	190	M254
	4	2574.13-190CA	13	31,6	M36x1,5	27	27	87,5	190	M254
	4	2574.19-190CA	19	31,6	M36x1,5	27	53	87,5	190	M254

#### Form 257CA

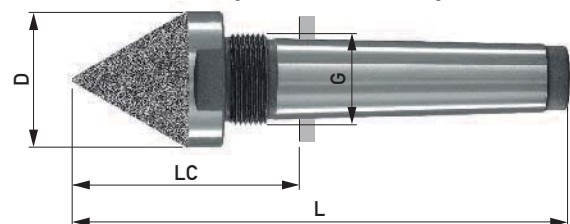
schlanke Spitze 60°/30°, mit Abdrückgewinde



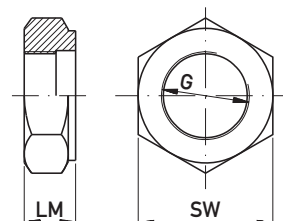
Form	MK	Bestell-Nr.	D	G	SW	LC	L	Abdrückmutter
258CA	2	2582.40CA	40	M22x1,5	36	64	128	M252
	3	2583.40CA	40	M27x1,5	36	65	146	M253

#### Form 258CA

fester Zentrierkegel 60°, mit Abdrückgewinde



Abdrückmutter DIN 807			
Bestell-Nr.	G	LM	SW
M252	M 22x1,5	15,5	32
M253	M 27x1,5	17,5	41
M254	M 36x1,5	21	55



Vor Anwendung sind unsere Hinweise zur Prozesssicherheit von Mitnahmebeschichtungen zu beachten: [www.karlbruckner.de/prs](http://www.karlbruckner.de/prs)